



**Best  
Quality**

**Each Dream  
Style**

## 会社概要

社名	Each DreaM 株式会社 (イーチドリームカブシキガイシャ)
本社	〒491-0121 愛知県一宮市島村字郷裏 42 番地 TEL 0586-82-5301
代表者	代表取締役 会長：瀨村 英男 代表取締役 社長：中野 省吾
設立	令和元年(2019年)10月16日
事業内容	不燃性材料の開発・製造・販売 開発投資、開発業、輸出入販売
開発製品	燃えない次世代 FRP(FRC) 燃えない断熱材、燃えないパーテーション 燃えない鋼製サイディング
特許	日本と世界で特許出願中

## Each DreaM の願い

いつ何処でおこるか分からない大震災  
せつかく助かった大勢の命が  
2次災害の火災(炎や煙、有毒ガス)で失われる  
この事実をご存じでしょうか？  
Each DreaM の不燃材が世の中に広まり  
火災により失われる命を  
一人でも多く救いたい  
その為に世界でリードする不燃材を開発し  
販売しています

## 開発製品ラインナップ

### ボスーラミネート BOTH-Laminate 燃えない次世代 FRP(FRC)

ISO-1182 試験-基準値クリア  
ISO-5660 試験(コーンカロリーメータ法)-基準値クリア  
国土交通省認定書-認定番号 NM-5269  
F☆☆☆☆

### ボスーキャスト BOTH-Cast 燃えない断熱材

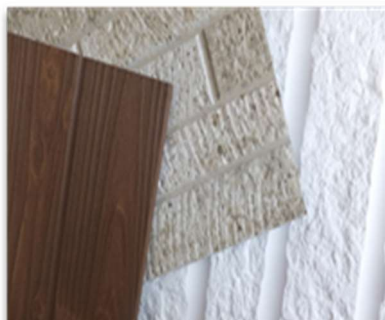
ISO-1182 試験-基準値クリア  
ISO-5660 試験(コーンカロリーメータ法)-基準値クリア  
国土交通省認定試験-認定番号 NM-5415

## 開発製品ラインナップ



### 燃えないパーテーション

憧れの夢の国から大人向けまで  
両面デザインリクエスト OK!  
炎の犠牲から大切な子供達を守る  
子供部屋に夢と絶対の安全を!



### 燃えない鋼製サイディング

断熱性が高く軽量なので地震に強く  
施工がしやすい。  
火災時に有毒ガスや煙を一切  
発生させない命を守る家づくり

## 取扱商品



### バサルト繊維

SDGs に配慮した環境に優しいバサルト  
繊維 EachDreaM 独自の中国との  
取引で高品質で安価なバサルト繊維を  
提供致します



燃えない、だけ取り柄じゃない。

燃えない次世代 FRP(FRC)や、断熱材は  
産廃処理が簡単！

環境にやさしい  
SDGs の時代に適した素材

**リサイクルが可能**

粉碎したものをコンクリートの補強材や新たな  
次世代 FRP(FRC)の原材料として再利用できます。

**無毒**

無機物で構成されているため、  
粉碎し、土壌に混ぜても無毒で



1 mmに粉碎した次世代  
FRP(FRC)粉末

**世界初！圧倒的な違い！**  
**火災時に煙と有害物質を**  
**発生させない！**  
**自然に還せる不燃材の**  
**新開発に成功！**

**使用例**

船舶(部屋・廊下・ハッチ)



航空輸送コンテナ



焼却炉の煙突の内面処理



飛行機(ファーストクラスキャビン  
・階段・トイレ・カーゴルーム)



新幹線・電車  
(車両・電気回路周辺・内装)



公共宿泊施設  
(客室・その他設備)



建材・建築  
(テーマパーク・一般住宅・マンション)



大型ショッピングセンター  
(フードコート・レストラン・キッチン)



自動車・公的・観光バス  
キャンピングカー



# BOTH-Lam 燃えない次世代 FRP(FRC)

燃えない次世代 FRP(FRC)の原液  
FRPと同様に利用いただけます。



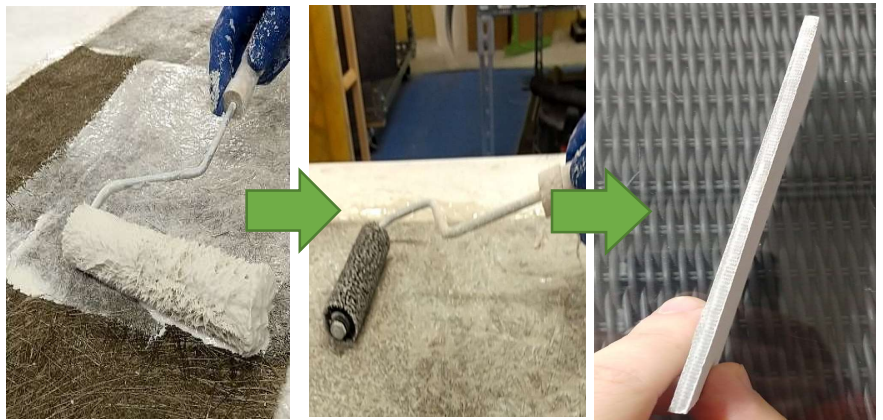
炉中の次世代 FRP(FRC)

## 成形法

### 1) ハンドレイアップ法

従来のFRP成形と同様の成形が可能  
です。  
弊社の積層板は、バサルト繊維を  
強化材として推奨しております。

表面層には、バサルトサーフェー  
サーを使用し、強度部材として  
バサルトクロスやバサルトマットを  
使用します。



### 2) プリプレグによるプレス成形法

バサルトクロスに BOTH-Lam を含  
侵させて、半硬化の状態  
で保存し、  
加熱加圧成形で積層板を生  
産します。

成形時間はプリプレグの積層枚数  
により異なりますが、1枚で  
5～10分が目安です。



プレス成形機



表



裏



# 次世代 FRP(FRC) 国土交通省認定書

## 認 定 書

国住指第 4209 号  
令和 3 年 3 月 26 日

Each Dream 株式会社  
代表取締役 中野 省吾 様

国土交通大臣 赤羽 一嘉



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第九号及び同法施行令第 108 条の 2 第一号から第三号まで（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

### 記

1. 認定番号  
NM-5269
2. 認定をした構造方法等の名称  
ガラス繊維不織布張バサルト繊維クロス入・アルミナセメント混入けい酸ナトリウム板
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

# 次世代 FRP(FRC) ISO-5660 でも圧倒的な違い！

現在の不燃材は時間内に燃えなければ認定される不燃試験を合格する事を目的に作られているため、実際の火災では時間がたつと発火して最終的に燃えてしまいます。

EachDreaM の次世代 FRP(FRC)は今までの不燃材とは全く違う完全な不燃材です！

試験番号：IIC-20-0046

依頼者名：Each DreaM 株式会社

発熱性試験

試験年月日:2020年 7月 3日

輻射強度：50 kW/m<sup>2</sup>

試験時間：20分

1

2

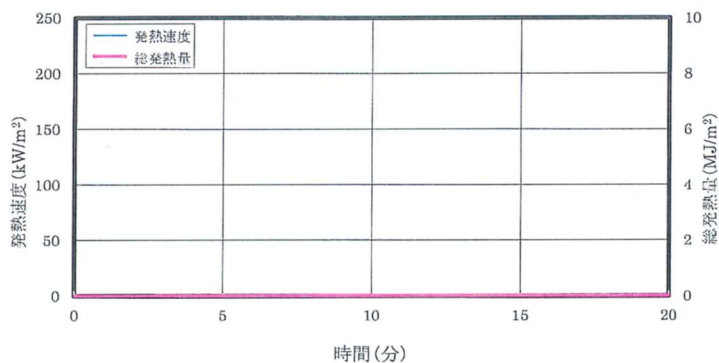
3

4

5

	質量 [g]	総発熱量 [ MJ/m <sup>2</sup> ]	最高発熱速度 [ kW/m <sup>2</sup> ]	防火上有害な 変形の有無	最高発熱速度が継続して200kw/m <sup>2</sup> を超過した時間	着火時間 [ 秒 ]	備考
規定値	-	8 MJ/m <sup>2</sup>	-	なし	10 秒	-	
試験体A	92.6	0.01	0.33	なし	0	着火せず	図-1

備考0



## ISO-5660 基準値を奇跡の値でクリア！

- ① 総発熱量 8MJ/m<sup>2</sup>で合格のところをわずか 0.01MJ/m<sup>2</sup>で合格→1/800 の値！
- ② 最高発熱速度 300kw/m<sup>2</sup>まで OK のところを 0.33kw/m<sup>2</sup>で合格→1/909 の値！
- ③ 防火上有害な変形がないだけではない！煙や有害物質さえも発生させない！
- ④ 最高発熱速度 200kw/m<sup>2</sup>を超過するのが当然で10秒まで認められる→0秒！
- ⑤ 着火必須の不燃材がほとんどなので着火時間を図る試験→着火せず！



# 次世代 FRP(FRC) コーンカロリメータ燃焼発熱性試験

## 鉄道車両用燃焼性試験で「不燃性」の判定を取得、コーンカロリメータ

燃焼発熱性試験を受けた結果、「合格」の判定を得ました。

下記の成績書をご覧ください。圧倒的な数値で合格していることがご確認いただけます。

合格条件は以下の 2 通り。

- 1) 総発熱量が  $8\text{MJ}/\text{m}^2$ 以下で、最大発熱速度が  $300\text{kw}/\text{m}^2$ 以下。
- 2) 総発熱量が  $8\text{MJ}/\text{m}^2$ を超え  $30\text{MJ}/\text{m}^2$ 以下の時、着火時間が 60 秒以上、最大発熱速度が  $300\text{kw}/\text{m}^2$ 以下。

鉄道車両用材料燃焼試験成績書 (コーンカロリメータ燃焼発熱性試験)					
試験番号	車材燃試 C2020-27K				
依頼社名	Each DreaM 株式会社				
製造社名	Each DreaM 株式会社				
使用用途	内張り、天井、窓枠、トイレユニット				
商品名	発熱性試験試料明細による				
材料	同上				
厚さ	同上				
試験年月日	2020年 9月 14日				

1      2      3      続

供用材料	総発熱量 (MJ / m <sup>2</sup> )	着火時間 ( s )	最大発熱速度 (kW / m <sup>2</sup> )	最大発熱速度 平均との差 (%)	備 考
1 回目	0.41	—	1.87	33.7	適合
2 回目	1.01	—	3.81	35.0	適合
3 回目	0.81	—	4.40	55.9	適合
(4 回目)	0.10	—	1.21	—	適合

※着火時間は、試験開始から最初に炎が確認（炎継続時間が 10 秒未満の場合は除く）されるまでの時間とする。  
※試験結果は放射熱  $50\text{ kW}/\text{m}^2$  で 10 分間行ったものとする。

判 定 合 格

一般社団法人      日本鉄道車両機械技術協会

## 鉄道車両不燃材として採用可能条件クリア

- ① 総発熱量  $8\text{MJ}/\text{m}^2$ で合格のところを平均値  $0.58\text{MJ}/\text{m}^2$ で合格→約 1/14 の値!
- ② 着火必須の不燃材がほとんどなので着火時間を図る試験→着火せず!
- ③ 最高発熱速度  $300\text{kw}/\text{m}^2$ まで想定を平均値  $2.82\text{kw}/\text{m}^2$ で合格→1/106 の値!

# データ集

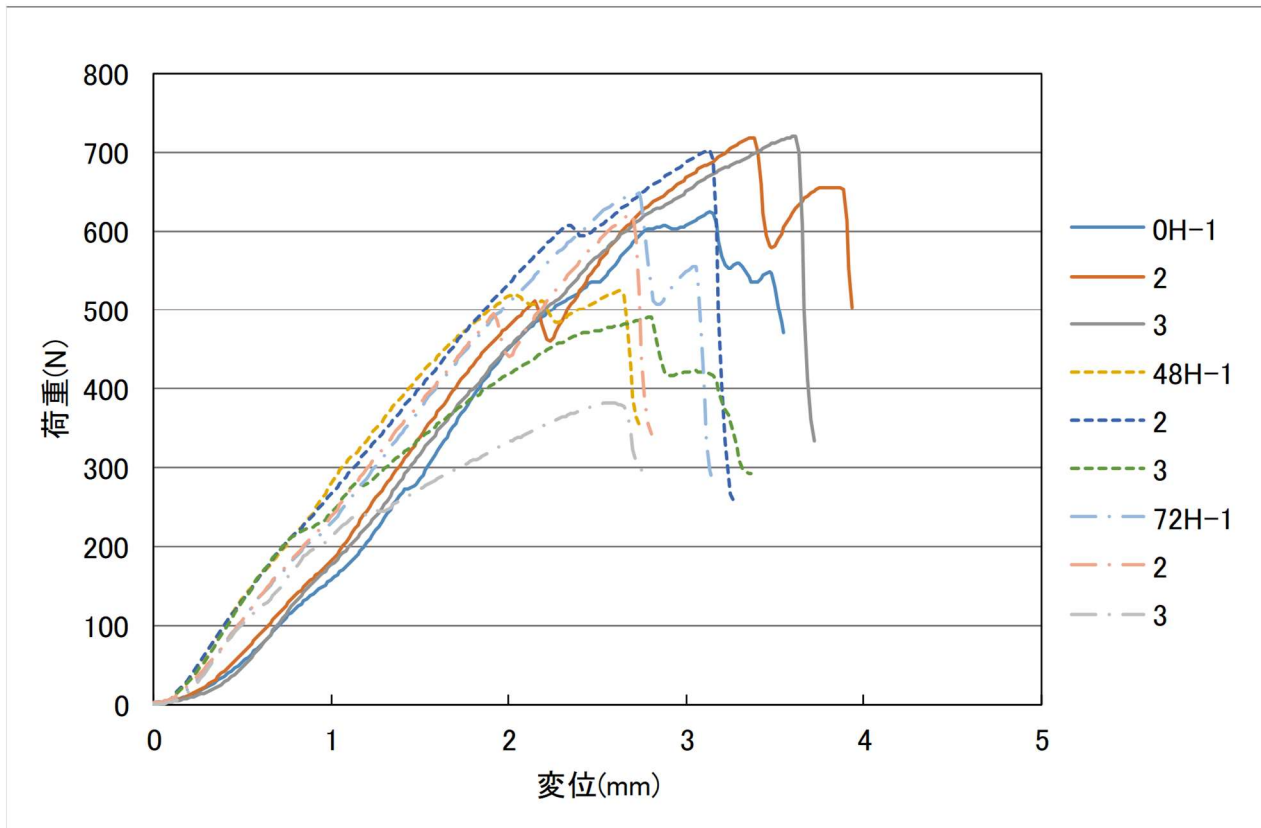
## バサルト繊維の引張試験

試験機: INSTRON5582 (Load Cell 1kN)

試験条件: 速度 100mm/min、チャック間 150mm



試料	No.	最大荷重(N)		
		浸漬なし	浸漬48h	浸漬72h
バサルト繊維	1	623.1	524.7	647.7
	2	718.6	702.2	621.4
	3	719.0	488.5	380.7
	平均値	686.9	571.8	549.9





# 次世代FRP(FRC)の物性試験 1

## 1. 引張試験(JIS K 7164)

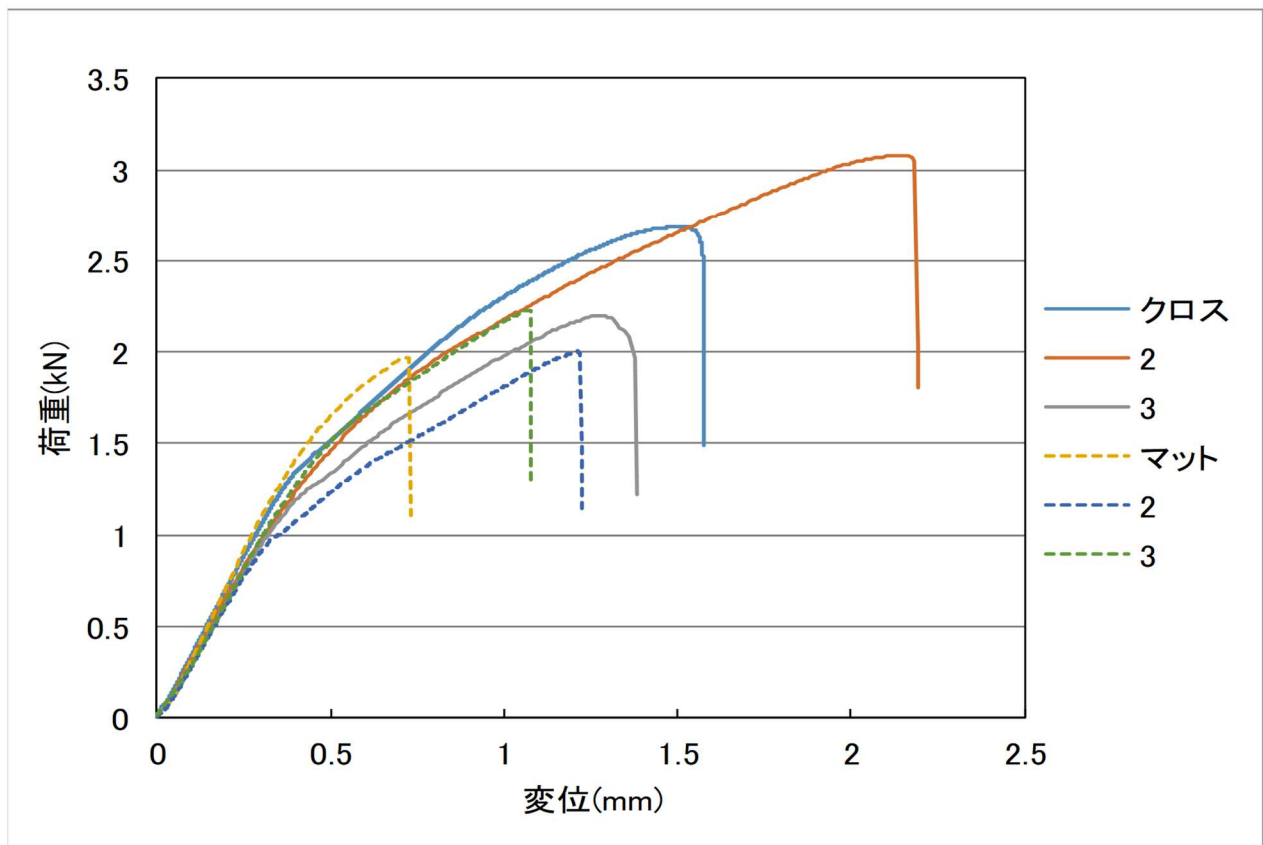
試験機: INSTRON5582 (Load Cell 10kN)

試験条件: 速度 10mm/min、チャック間 115mm



種類	No.	幅 (mm)	厚さ (mm)	最大荷重 (kN)	破断変位 (mm)	引張強さ (MPa)	破断伸び (%)
クロス	1	10.3	3.6	2.686	1.56	72.4	1.4
	2	10.5	3.5	3.083	2.18	83.9	1.9
	3	10.2	3.5	2.201	1.37	61.6	1.2
	平均値	-	-	-	-	72.7	1.5
マット	1	10.0	4.3	1.970	0.72	45.8	0.6
	2	10.3	3.8	2.004	1.21	51.2	1.1
	3	10.4	4.2	2.230	1.07	51.1	0.9
	平均値	-	-	-	-	49.4	0.9

※破断伸び: 破壊時のクロスヘッド変位から求めた引張破壊呼びひずみ

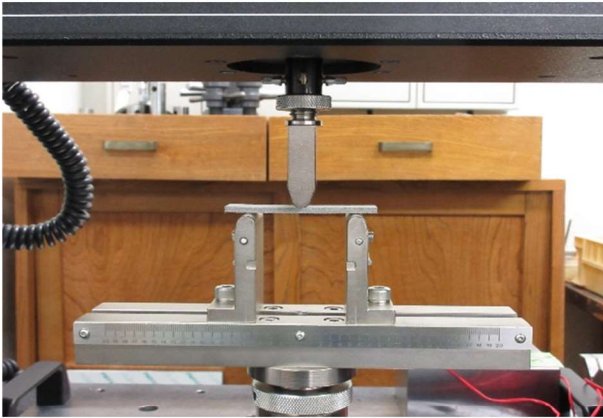


# 次世代 FRP(FRC)の物性試験 2

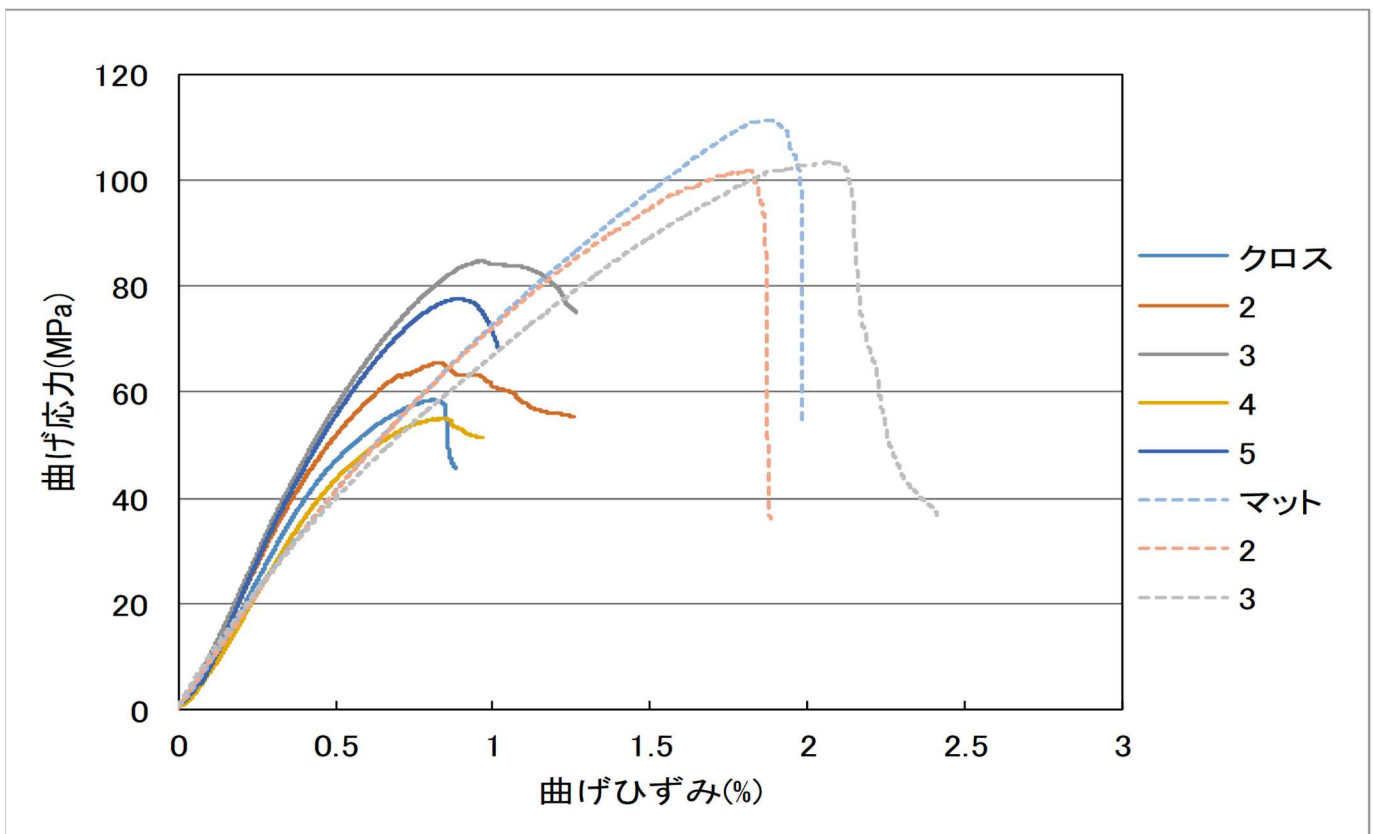
## 2. 曲げ試験 (JIS K 7171)

試験機: INSTRON5582 (Load Cell 1kN)

試験条件: 速度 2mm/min、支点間 56mm (クロス)、64mm (マット)



種類	No.	幅 (mm)	厚さ (mm)	最大荷重 (N)	曲げ強さ (MPa)	曲げ弾性率 (GPa)
クロス	1	20.2	3.5	172.5	58.6	10.70
	2	20.3	3.4	183.5	65.7	12.35
	3	20.6	3.5	254.7	84.8	12.48
	4	20.2	3.4	153.0	55.0	9.55
	5	20.0	3.4	213.6	77.6	12.74
	平均値	-	-	-	68.3	11.56
マット	1	20.4	4.1	398.0	111.4	9.09
	2	20.4	3.9	329.1	101.8	8.45
	3	20.4	4.0	351.5	103.4	8.41
	平均値	-	-	-	105.5	8.65





# 次世代 FRP(FRC)の物性試験 3

表 1 密度測定結果 (かさ密度)

試科名	密度 [g/cm <sup>3</sup> ]				
	1	2	3	4	平均
1	1.82				1.82

表 2 熱拡散率測定結果 (ナノフラッシュ)

試科名	温度 [°C]	熱拡散率 [mm <sup>2</sup> /s]					
		1	2	3	4	5	平均
1	25	0.25	0.25	0.25			0.25

表 3 比熱容量測定結果 (DSC)

試科名	温度 [°C]	比熱容量[J/(g/K)]					
		1	2	3	4	5	平均
1	25	1.77					1.77

表 4 熱伝導率測定結果

試科名	温度 [°C]	密度 [g/cm <sup>3</sup> ]	比熱容量 [J/(g/K)]	熱拡散率 [mm <sup>2</sup> /s]	熱伝導率 [W/(m/K)]	備考
1	25	1.82	1.77	0.25	0.79	

# 試験の合格

弊社製品は ISO の基準を満たしております。皆様に安心して、ご利用いただけます。

## 燃えない次世代 FRP(FRC) ISO-1182

試験成績書第20-1100号

### 試験成績書

依頼者	住	所	愛知県一宮市千秋町加納馬場字大山9番地2
	会社名又は団体名		Each DreaM 株式会社
	依頼試験の名称		不燃性試験

令和2年6月12日付契約した依頼試験について、  
において試験を実施した結果は、本試験成績書に記載  
のとおりである。

令和2年8月7日

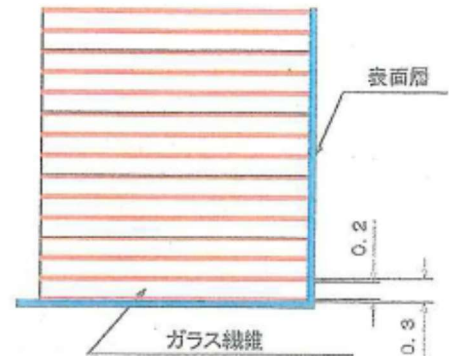


防火材料試験成績書(不燃材料)

材料名	水溶性繊維強化セラミック積層板		
商品名	—		
対象条文	—		

試験体仕様

表面形状	機械加工仕上	質 量	—	厚 さ	—
------	--------	-----	---	-----	---



※ ガラスクロスを水溶性セラミックで結着した場合  
含浸後の厚みは0.3mmと成る。

構成断面

不燃性試験試験結果

試験方法・条件

試験規格

試験体および試験結果

試験年月日	令和2年7月22日								
試験体 試験結果	試験体記号	A	B	C	試験体記号	A	B	C	
	直径(mm)	44.6	44.8	44.9	試験結果	最高温度(°C)	-	-	-
	高さ(mm)	47.5	47.4	48.1		最高温度到達時間	-	-	-
	質量(g)	125.5	127.4	126.6		最終平衡温度(°C)	-	-	-
	養生期間(日)	5以上	5以上	5以上		温度差(°C)	-	-	-
	試験時間(分)	60	60	60		最高温度(°C)	766.3	762.7	759.2
	温度測定曲線	図-1	図-2	図-3		最高温度到達時間	1178秒	1198秒	1198秒
	炉内調整温度(°C)	754.6	750.8	749.1		最終平衡温度(°C)	792.6	791.1	784.4
	炉内最高温度(°C)	769.3	765.5	769.3		温度差(°C)	-26.3	-28.4	-25.2
	炉内最高温度到達時間	1190秒	1194秒	1184秒		着火時間	-	-	-
温度最終平衡温度(°C)	795.1	792.9	795.4	消炎時間		-	-	-	
温度差(°C)	-25.8	-27.4	-26.1	持続炎継続時間	-	-	-		
加熱減量(g)	15.1	17.2	16.0	判定	合格	合格	合格		
質量減少率(%)	12.0	13.5	12.6						

備考

- ・試験結果は、加熱開始後20分までの値を示す。
- ・中心温度は測定しなかった。

試験担当者

試験実施場所

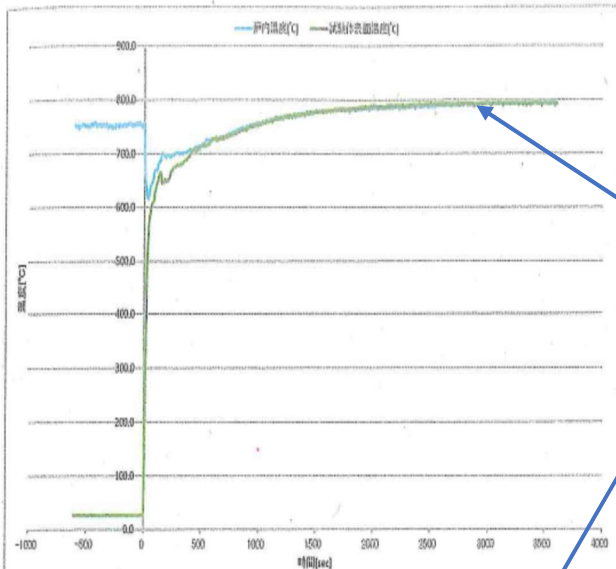


図-1 温度測定曲線(試験体記号A)

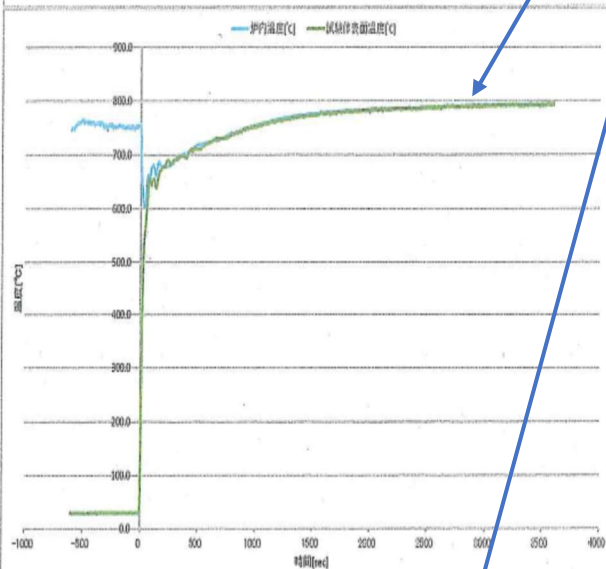


図-2 温度測定曲線(試験体記号B)

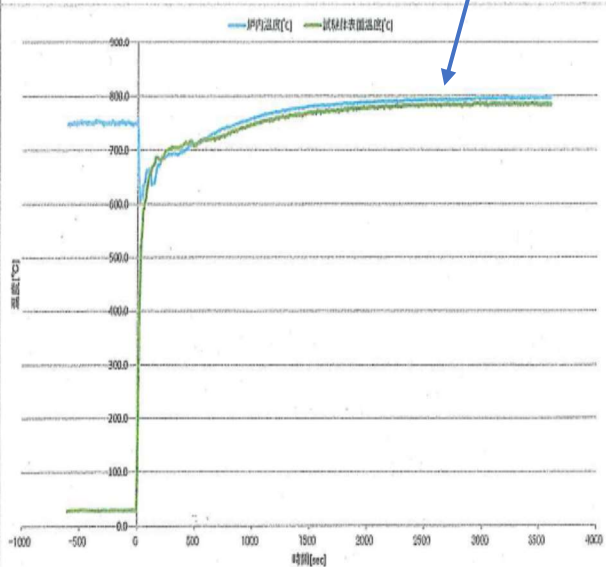


図-3 温度測定曲線(試験体記号C)

## 世界最難関の ISO1182 を

### 想定外の結果で合格

通常は温度が上昇を続け測定時間 30 分後にギリギリの値で合格する不燃材が多い中、EachDreaM の次世代FRP(FRC)は途中から温度上昇がほとんどありません。これは 30 分という試験のタイムリミットがすぎても絶対に燃えないことを明確に表しています。

## 敢えて最難関の ISO1182合格を

### 目指した訳

建材として使うのであれば、ISO5660 試験に合格すれば国交省の認可を得て不燃材として堂々と謳える事と、世界的に見ても挑戦できる不燃材が稀なため、不燃材として試験の検討すらされていないのが通例となり、ISO1182 資格はあまり知られていません。

この非常に難しい ISO1182 を敢えて狙いにいった理由は、貨物船に使われる材料には IMO 認定があり、この IMO 認定を受ける為には ISO1182 の試験に合格していないと試験すら受けられないからです。

IMO 認定されるとすべての船舶に使えるようになります。

現在は完璧な不燃材が乏しい為、鉄製品が使われていますが重量が大きい為故に燃料費や積載量に大きな問題を抱えています。

EachDreaM の次世代FRP(FRC)を使用すれば大幅な軽量化により、より多くの貨物が少ない燃料費で運搬できます。

つまり船舶の未来を大きく変える可能性を持っています。

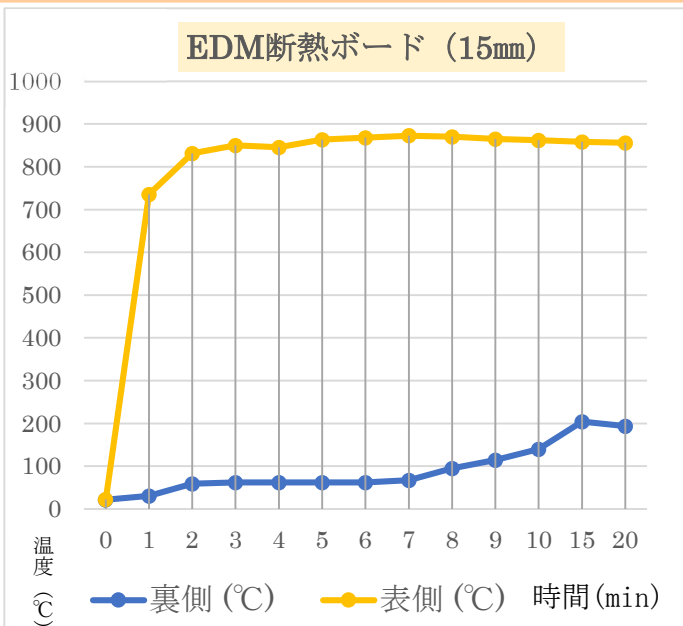


# BOTH -Cas

# 燃えない断熱材

燃えない断熱材の原液

注型、コテ塗、吹き付け、いずれの作業も可能です。



## 成形法 — 例) 注型

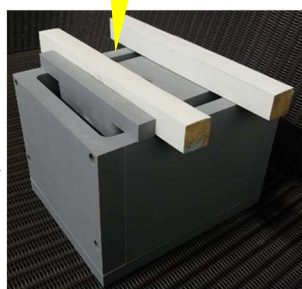
### 1) 箱型



左:オス型

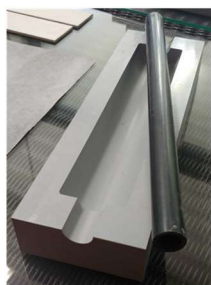
右:メス型

液を型に注入



完成品

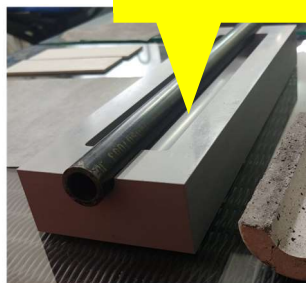
### 2) 筒型



パイプ状の  
オス型

メス型

液を方に注入

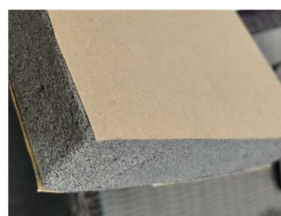


完成品

### 3) その他



扁平状にも  
できます。



建材として  
両面紙貼付けも可能。

# 燃えない断熱材 ISO-5660 でも圧倒的

弊社の燃えない断熱材も下記のグラフでご確認いただけるように、発熱速度及び総発熱量の増加がほとんどみられない圧倒的な数値を記録しております。

試験番号：III C-20-0069

依頼者名：Each DreaM 株式会社

発熱性試験

試験年月日:2020年 8月 11日

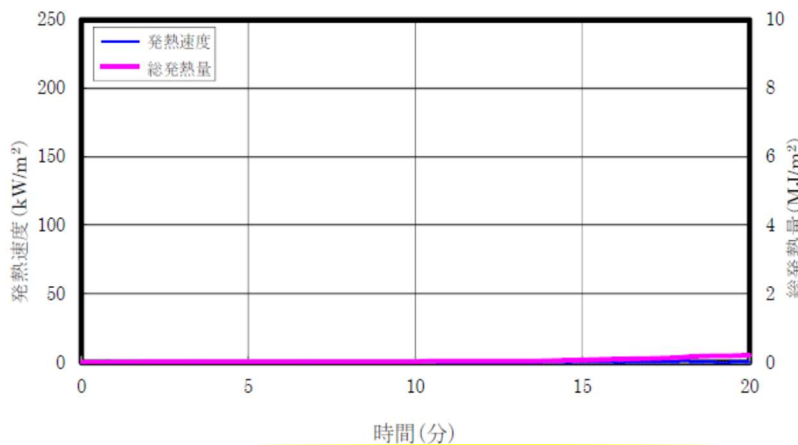
輻射強度：50 kW/m<sup>2</sup>

試験時間：20分



	質量 [g]	総発熱量 [MJ/m <sup>2</sup> ]	最高発熱速度 [kW/m <sup>2</sup> ]	防火上有害な 変形の有無	最高発熱速度が継続して200kW/m <sup>2</sup> を超過した時間	着火時間 [秒]	備考
規定値	-	8 MJ/m <sup>2</sup>	-	なし	10 秒	-	
試験体A	151.8	0.2	1.88	なし	0	着火せず	図:

備考



**ISO-5660 基準値を圧倒的な数値でクリア**

- ① 総発熱量 8MJ/m<sup>2</sup>で合格のところをわずか 0.2MJ/m<sup>2</sup>で合格→1/40 の値!
- ② 最高発熱速度 300kw/m<sup>2</sup>まで OK のところを 1.88kw/m<sup>2</sup>で合格→1/160 の値!
- ③ 防火上有害な変形がないだけではない! 煙や有害物質さえも発生させない!
- ④ 最高発熱速度 200kw/m<sup>2</sup>を超過するのが当然で10秒まで認められる→0秒!
- ⑤ 着火必須の不燃材がほとんどなので着火時間を図る試験→着火せず!



# 燃えない断熱材 ISO-1182

[試験成績書第 20-1720 号]

## 防火材料試験成績書(不燃材料)

材料名	もみ殻と水溶性セラミックの混合体			
商品名	不燃性断熱ボード			
対象条文	—			
試験体仕様				
表面形状	機械加工仕上	質量	—	
		厚さ	—	
<p style="text-align: right;">構成断面</p>				
不燃性試験試験結果				
試験方法・条件				
試験規格				
試験体および試験結果				
試験年月日	令和 2 年 8 月 6 日			
試験体	試験体記号	A	B	C
	直径(mm)	45.2	45.5	45.3
試験体	高さ(mm)	50.2	51.7	51.9
	質量(g)	63.9	64.5	73.6
試験体	養生期間(日)	5以上	5以上	5以上
	試験時間(分)	30	30	30
試験結果	温度測定曲線	図-1	図-2	図-3
	炉内調整温度(°C)	751.0	751.2	749.2
試験結果	炉内最高温度(°C)	787.0	786.8	786.6
	炉内最高温度到達時間	1160秒	1176秒	1180秒
試験結果	最終平衡温度(°C)	787.8	788.5	785.3
	温度差(°C)	2.2	1.7	2.0
試験結果	加熱減量(g)	8.3	9.1	9.56
	質量減少率(%)	13.1	14.2	13.0
備考	<ul style="list-style-type: none"> <li>試験結果は、加熱開始後20分までの値を示す。</li> <li>中心温度は測定しなかった。</li> </ul>			
試験担当者				
試験実施場所				

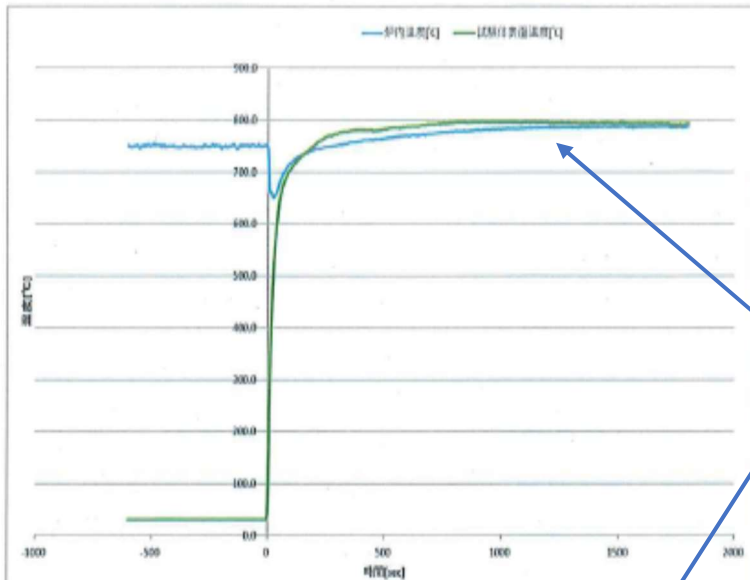


図-1 温度測定曲線(試験体記号A)

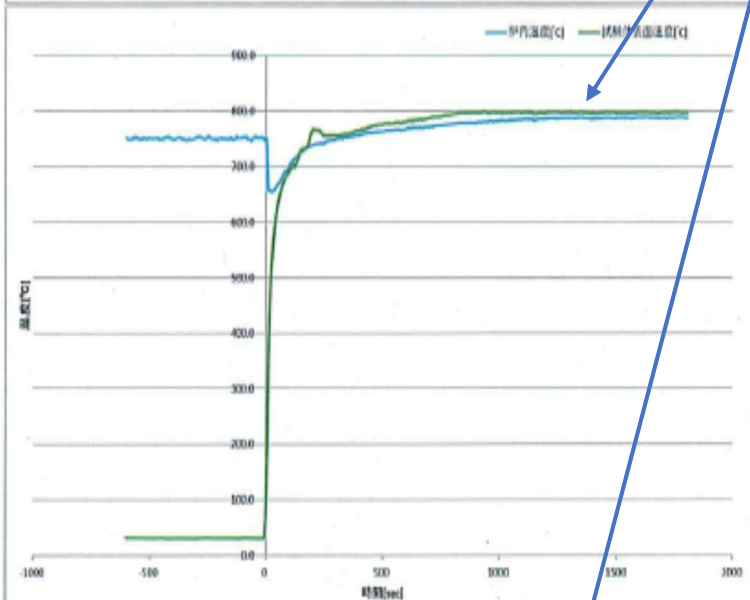


図-2 温度測定曲線(試験体記号B)

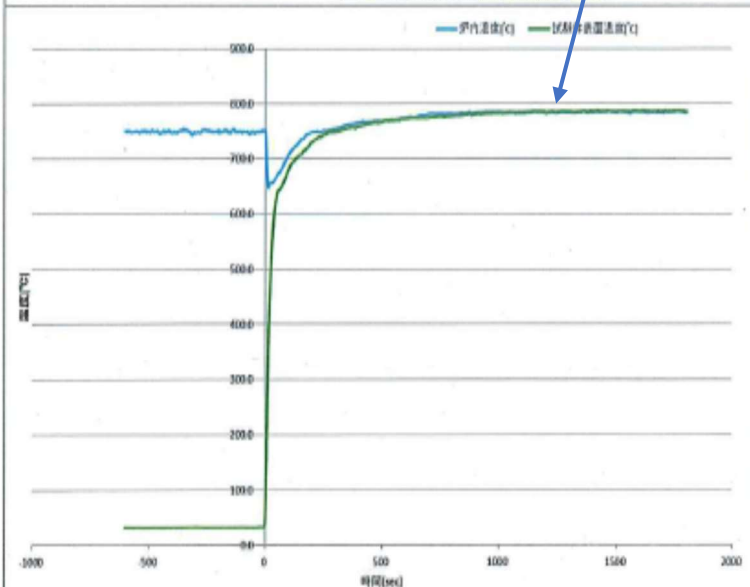


図-3 温度測定曲線(試験体記号C)

## 世界最難関の ISO1182 を

### 想定外の結果で合格

通常は温度が上昇を続け測定時間 30 分後にギリギリの値で合格する不燃材が多い中、  
EachDreaM の次世代FRP(FRC)は途中から温度上昇がほとんどありません。これは 30 分という試験のタイムリミットがすぎても絶対に燃えないことを明確に表しています。

### 敢えて最難関の ISO1182合格を

#### 目指した訳

建材として使うのであれば、ISO5660 試験に合格すれば国交省の認可を得て不燃材として堂々と謳える事と、世界的に見ても挑戦できる不燃材が稀なため、不燃材として試験の検討すらされていないのが通例となり、ISO1182 資格はあまり知られていません。

この非常に難しい ISO1182 を敢えて狙いにいった理由は、貨物船に使われる材料には IMO 認定があり、この IMO 認定を受ける為には ISO1182 の試験に合格していないと試験すら受けられないからです。

IMO 認定されるとすべての船舶に使えるようになります。

現在は完璧な不燃材が乏しい為、鉄製品が使われていますが重量が大きい為故に燃料費や積載量に大きな問題を抱えています。

EachDreaM の次世代FRP(FRC)を使用すれば大幅な軽量化により、より多くの貨物が少ない燃料費で運搬できます。

つまり船舶の未来を大きく変える可能性を持っています。

**ISO-1182 基準値クリア**



# 燃えない断熱材 国土交通省認定書

## 認 定 書

国住参建第 3579 号  
令和 4 年 3 月 4 日

Each Dream 株式会社  
代表取締役 中野 省吾 様

国土交通大臣 齊藤 鉄夫



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第九号及び同法施行令第 108 条の 2 第一号から第三号まで（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

### 記

1. 認定番号  
NM-5415
2. 認定をした構造方法等の名称  
けい酸ナトリウム塗装/燐炭混入けい酸ナトリウム板
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

# 燃えない断熱ボードの熱伝導率

依頼者	会社名	Each Dream株式会社			
	所在地	愛知県一宮市千秋町加納馬場字大山9番地2			
試験	品目名	燻炭混入セラミックボード			
	商品名*	不燃性断熱ボード			
	製造会社名*	Each Dream株式会社			
	製造年月日*	2020年7月14日	ロット番号*	7-14	
	実測寸法	295.4 mm × 297.3 mm			
験	実測厚さ d	27.9 mm			
	養生条件	20℃、55%RHの恒温恒湿室内にて21日間気乾養生			
	実測密度 (実測質量)	測定直前	836 kg/m <sup>3</sup> (2047.6 g)		
		測定直後	827 kg/m <sup>3</sup> (2027.5 g)		
体	相対質量変化	養生中	0.254	試験中	-0.010
	備考	<ul style="list-style-type: none"> <li>試験体の断面を図1に、外観を写真1に示す。</li> <li>試験直前の含水率は8.3%、試験直後の含水率は7.4%であった。</li> </ul> ※依頼者情報による。			
試験方法		JIS A 1412-2:1999「熱絶縁材の熱抵抗及び熱伝導率の測定方法—第2部：熱流計法 (HFM法)」による。試験装置の概要を図2に示す。			
試験結果	測定日		2020年9月1日		
	設定温度条件		70℃		
	熱流密度	q (W/m <sup>2</sup> )	130.8		
	試験体高温側表面温度	θ <sub>1</sub> (℃)	80.0		
	試験体低温側表面温度	θ <sub>2</sub> (℃)	60.0		
	試験体平均温度	θ = (θ <sub>1</sub> + θ <sub>2</sub> ) / 2 (℃)	70.0		
	試験体温度差	ΔT (K)	20.0		
	熱抵抗 R	(m <sup>2</sup> ·K/W)	0.15		
熱伝導率 λ	[W/(m·K)]	0.18			

# 世界のテーマパーク公認の造型会社とコラボ “燃えない夢のパーション”

憧れの夢の国から長く愛されるシックなデザインまで

両面デザインリクエスト OK！ 炎の犠牲から子供達を守る

子供部屋に夢と絶対の安全を！



● 内装にも安心してご利用頂けます！

燃えない次世代 FRP(FRC)は発火時、**無臭・無毒・無煙**です！

ホルムアルデヒドの放散量は以下の通り、**殆どゼロ**です！

表-1 ホルムアルデヒド放散量試験結果

ロット番号	組番号	ホルムアルデヒド放散量* (mg/L)	
		測定値	測定値の平均値
7-20	1	0.0	0.0
	2	0.0	



\*: 試験結果の数値の丸め方は、「JIS Z 8401:2019 数値の丸め方」の規則Aによった。なお、バックグラウンド濃度は0.01 mg/Lであり、0.05 mg/Lを超えない値であった。



# Each DreaM 燃えない鋼製サイディング

## 特徴



鋼製サイディング自体が燃えず有毒ガスも一切発生しないことに加え、裏面の建材への熱伝導も低く安全

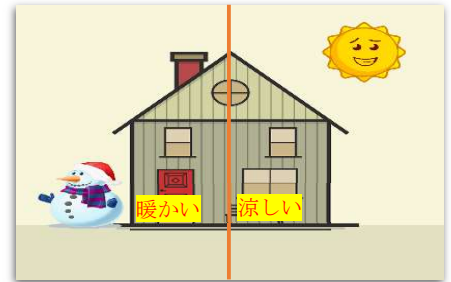
燃えない



エネルギー節約



施工しやすい

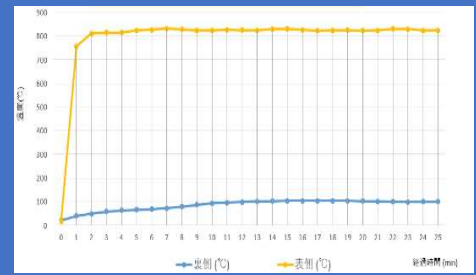


断熱性が高い



軽量で地震に強い

実験によると約 800°C \* 15 分後の EDM 鋼製サイディングの内側温度は約 100°C



## 応用



ビル



住宅



倉庫



公共建物

\*「燃えない事が人の命と財産を守る業界発展のために貢献したい。」

\*「悲惨な事故や災害から多くの命を守りたい」

**EDM**  
Each DreaM

# バサルト繊維（バサルトファイバー／玄武岩繊維）とは



バサルト(玄武岩)



バサルト繊維

バサルト(basalt)とは**玄武岩**のことです。  
バサルト繊維は、その玄武岩を粉碎して1500℃の高温で溶かし、紡糸した不燃性の**天然素材**です。

SDGs(持続可能な開発目標)に配慮した環境に**優しい素材**として近年注目を集めています。

## バサルト繊維（玄武岩繊維）の8つの特徴

- 【1】 高い断熱性と遮音性
- 【2】 SDGsに配慮した環境に優しい素材
- 【3】 継続的な高引張強度
- 【4】 高い耐熱安定性
- 【5】 低吸湿率
- 【6】 鉄との比重1/3、引張強度3倍
- 【7】 高い絶縁性と高い電子磁気放射透過率
- 【8】 優れた耐酸性及び耐アルカリ性

## 弊社で卸しているバサルト繊維の価格と品質

成分	含有量(%)
SiO <sub>2</sub>	51.6~59.3
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	14.6~18.3
CaO	5.9~9.4
MgO	3.0~5.3
Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O	3.6~5.2
TiO <sub>2</sub>	0.8~2.25
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +FeO	9.0~14.0
Others	0.09~0.13

EDM が卸しているバサルトの成分

### なぜ Each DreaM のバサルト繊維が 選ばれるのか？

**その1** 社長と常務が中国に強力なネットワークを持っており、**高品質のバサルト繊維を他社よりも安価に卸すことができます。**

**その2** 日本製も含めて各国のバサルト繊維を 多数試しましたが**弊社が扱っている中国のバサルト繊維の品質が一番でした。**

**その3** 弊社で扱っているバサルト繊維のラインナップの他にもお客様のご要望に応じて、**どのような編み方にでも加工する事ができます。**



# 取扱商品ラインナップ

バサルトクロス



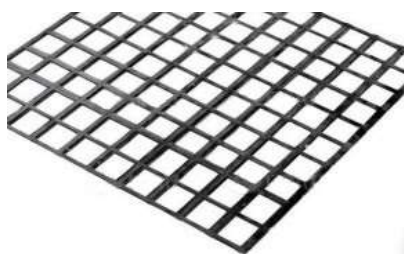
バサルトチョップド  
ストランドマット



バサルト  
サーフェスマット



バサルトグリッド



バサルトソリッドボード



バサルトサンドイッチボード



バサルトチョップド  
ストランド



バサルト  
ニードルマット



バサルトロッド  
(棒材)



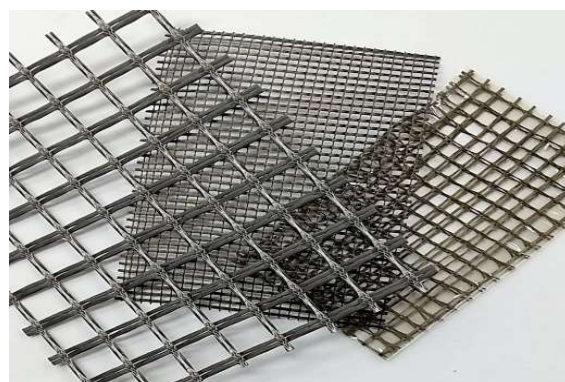
バサルトヤーン



バサルトメッシュ



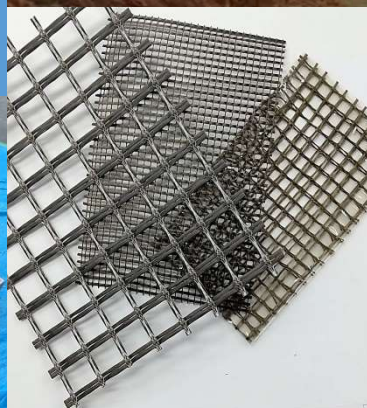
多彩な編み方が加工可能です







EachDreaM の次世代 FRP (FRC) と  
技術者たちが作り上げる  
命を守る Next Generation Products





Each DreaM 株式会社

〒491-0121 愛知県一宮市島村字郷裏 42 番地

TEL 0586-82-5301 FAX 0586-82-5302

<https://www.each-dream.com/>

○詳しくはホームページまで！

イーチドリーム

検索

